

The Atlas Copco logo is displayed in white text on a blue rectangular background in the top right corner of the page.A technical drawing of a screw compressor is overlaid on a blue triangular graphic in the bottom left corner. The drawing includes various dimensions and labels such as '11300 (114-31)', 'C-C (1:2)', 'Ø72', 'Ø72.5', 'Ø72', '30.8', '18.5', '10.5', and 'L1.8'.

Öleingespritzte Schraubenkompressoren

G 15-22/GA 15-26/GA 11+30/GA 15-37 VSD+ (11–37 kW)



Atlas Copco



Kompressoren für jeden Druckluftbedarf

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren G, GA, GA⁺ und GA VSD⁺ bieten hohe Leistung, Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten. Der G 15-22 ist ein hochwertiger, zuverlässiger Kompressor mit niedrigen Investitionskosten. Der GA 15-26 bietet Spitzentechnologie bei reduziertem Schallpegel. Der GA 11⁺-30 liefert höchste Qualität und Effizienz mit fest eingestellter Drehzahl. Unser Premiumprodukt, der GA 15-37 VSD⁺, ist ein hochmoderner Kompressor mit hoher Leistung und Energieeinsparung.

G 15-22

Robuste, kostengünstige Kompressoren

- Qualität und Zuverlässigkeit bei niedrigen Investitionskosten
- Einfache Installation und Wartung
- Benutzerfreundliche, vereinfachte BASE-Steuerung

GA 15-26

Kompakte, industrielle Druckluftsysteme

- Qualität und optimale Wartungsfreundlichkeit bei niedrigen Investitionskosten
- Hochwertige, trockene Druckluft dank integriertem Trockner
- Volle Kontrolle und hohe Effizienz mit der Elektronikon[®] Swipe-Steuerung

GA 11⁺-30

Die Leistungsstarken

- Hoher Volumenstrom (FAD) und außerordentliche Effizienz
- Äußerst sparsam im Stromverbrauch und sehr geringe Geräuschentwicklung
- Integrierter Trockner sorgt für trockene Druckluft in hoher Qualität
- Einfache Steuerung und Wartung mit der Elektronikon[®] Touch-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay

GA 15-37 VSD⁺

Die ultimativen Energiesparer

- Durchschnittlich 50 % Energieeinsparung im Vergleich zu herkömmlichen Kompressoren mit fest eingestellter Drehzahl
- Trockene Druckluft in höchster Qualität bei niedrigsten Energiekosten mit den neuen integrierten Trocknern
- Einfache Überwachung und Wartung durch die Elektronikon[®] Touch-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay
- Innovative, vertikale Bauweise zur Verringerung der Stellfläche und für höhere Wartungsfreundlichkeit

G 15L-22: Robuste, kostengünstige Kompressoren

Der G 15-22 mit Riemenantrieb ist leise, effizient, leistungsstark und zuverlässig. Kurz gesagt, deckt er alle Anforderungen ab, die Kleinunternehmern mit geringen Betriebszeiten am wichtigsten sind. Aber das ist noch nicht alles: Diese Qualität geht mit niedrigen Investitionskosten einher.



3 Kostengünstige Wartung

Alle Hauptkomponenten, der Ölabscheider und der Ölfilter sind leicht zugänglich, was eine schnelle und einfache Wartung sicherstellt.



1 Riemengetriebenes Kompressionselement, stabiler Motor

- Das patentierte Schraubenelement ermöglicht Arbeitszyklen von 100 %.
- Der Kompressor ist für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 46° C ausgelegt.
- Niedriger Geräuschpegel und geringe Vibrationen



2 Steuerung und Überwachung

- Die neue BASE-Steuerung ermöglicht eine einfache Überwachung und Steuerung.
- Symbolbasierte Anzeige, Druckeinstellungen, Temperaturerfassung
- Arbeitsstunden/Betriebsstunden unter Last
- Servicewarnungen
- Einstellung des Auslassdrucks direkt über die Steuerung
- Anzeige von Druck und Temperatur am Elementauslass



4 Einfache Installation

- Verfügbar in verschiedenen Konfigurationen – inklusive boden- oder behältermontierte Versionen mit oder ohne integriertem Trockner
- Aufgrund des minimalen Platzbedarfs und des an der Oberseite des Kompressors befindlichen Kühlluftauslasses kann das Gerät unmittelbar an der Wand oder in Nischen positioniert werden.



5 Full-Feature (FF)

- Integrierter Kältemittel-Lufttrockner
- Leitungsluftfilter

GA 15-26: Kompakte, industrielle Druckluftsysteme

Der GA 15-26 liefert stets qualitativ hochwertige Druckluft. Der GA 15-26 hält Ihr Druckluftnetz sauber und versorgt Ihre Produktion zuverlässig mit Druckluft.



3 High-Tech-Ölbehälter

- Schutz vor Verunreinigung durch Öl: sehr niedriger Restölgehalt dank vertikaler Anordnung des Ölbehälters
- Extrem niedrige Druckluftverluste im Belastungs-/Entlastungszyklus dank verkleinertem Ölbehälter



1 Robustes Kompressionselement, stabiler Motor

- Das neue Kompressionselement des GA 15-26 ist mit einem Motor der Effizienzklasse IE3 kombiniert.
- 5–6 % höhere Effizienz im Vergleich zu Riemenantriebssystemen
- Zahnradantriebseinheit für höchste Zuverlässigkeit und geringe Wartungsanforderungen



2 Moderne Überwachung

- Modernste Überwachung dank Elektronik* Swipe mit integrierter Konnektivität
- Wartungs- und Warnanzeigen, Fehlererkennung und Kompressorabschaltung
- Standard-SMARTLINK-Fernüberwachung zur Maximierung der Luftsystemleistung und Energieeinsparung
- Optionale Elektronik* Touch-Steuerung für bessere Fernüberwachungsfunktionen und Wartungszeit-Indikatoren



4 Integrierte Qualitätsdruckluftlösungen

- Der integrierte Trockner verhindert Kondensation und Korrosion im Netz. Optionale Filter sorgen für Luftqualität bis zu ISO-Klasse 1 (<0,01 ppm).
- Standardmäßig enthaltener Wasserabscheider
- Zusätzliche Energieeinsparung durch den verlustfreien elektronischen Kondensatableiter des Trockners

5 Einfache Installation

- Eine echte Plug-and-Play-Lösung für Installationsunternehmen und Erstausrüster
- Optionaler integrierter Trockner, Luftfilter und ab Werk montierter 500-Liter-Behälter
- Einfacher Transport mit dem Gabelstapler
- Außergewöhnlich kleine Stellfläche



GA 11+-30: Die Leistungstarken

Erweiterte Konnektivität und Steuerung, hervorragende Effizienz, hohe Zuverlässigkeit und vieles mehr – Der GA 11+-30 erfüllt nicht nur höchste Erwartungen, sondern übertrifft sie noch. Darüber hinaus ist er mit einer Vielzahl von Optionen erhältlich, sodass Sie das Gerät an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen können. Wenn Sie nach dem Besten suchen, ist der GA 11+-30 genau die richtige Wahl – ohne Wenn und Aber.



3 Moderne Steuerung

- Hochmoderne Elektronik* Touch-Steuerung mit Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung
- Benutzerfreundlich und für Leistung unter härtesten Bedingungen entwickelt
- Integriertes Phasenfolgerelais für die Motorsteuerung und mehr Schutz
- Standard-SMARTLINK-Fernüberwachung zur Maximierung der Luftsystemleistung und Energieeinsparung
- Optionale Steuerung für mehrere Kompressoren (2, 4 oder 6 Kompressoren)



1 Zuverlässig: Motor und Antriebseinheit

- Das Herzstück des Kompressors GA 11+-30 ist das hochmoderne Kompressionselement.
- Das Element ist mit einem wartungsfreien und hocheffizienten Getriebegehäuse gepaart.
- Der Motor der Effizienzklasse IE4 und die Antriebseinheit sind dauergeschmiert, um unsachgemäße Nachschmierung zu vermeiden.
- Durch eine optimierte Anordnung und dank des hochleistungstarken Kompressionselements kann der Volumenstrom (FAD) um 6–10 % gesteigert und zugleich der Stromverbrauch um 3–8 % gesenkt werden.

2 Schaltschrank

- Niedrigere Temperatur im Schaltschrank verdoppelt die Lebensdauer der elektrischen Komponenten.



4 Qualitätsdruckluftlösungen

- Integrierte Trockner mit Gegenstrom-Wärmetauscher, integriertem Wasserabscheider und optionaler Saver-Cycle-Regelung des Trockners
- Optionale Ausstattung des integrierten Trockners mit DD- oder UD+-Filtern für einen Restölgehalt von nur 0,01 ppm
- Wasserabscheidung von nahezu 100 % unter allen Bedingungen durch den standardmäßigen elektronischen verlustfreien Kondensatableiter und den integrierten Wasserabscheider im Nachkühler.



5 Innovativer Ventilator

- Einsatz modernster Technologien
- Hocheffizient, konform mit ERP2015
- Niedriger Geräuschpegel

GA 15-37 VSD+: Die ultimativen Energiesparer

Mit der innovativen vertikalen Bauweise revolutioniert der GA 15-37 VSD+ die Kompressorbranche. Mit der iPM-Technologie (Permanentmagnet) ausgestattet, bietet er standardmäßig variable Drehzahlregelung, einen kompakten Motor und eine kleine Stellfläche. Der GA VSD+ verringert den Energieverbrauch um durchschnittlich 50 % und gewährleistet den Betrieb sogar unter härtesten Bedingungen.



5 Robuster Ölfilter/Ölabscheider

- Integriertes Bypassventil mit Ölfilter
- Hohe Instandhaltungsfreundlichkeit

6 Elektronischer, verlustfreier Wasserableiter

- Standardausstattung
- Effiziente Kondensatentfernung ohne Druckluftverlust
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatentfernung bei Stromausfall



7 Elektronikon® Touch-Steuerung

- Integrierte intelligente Algorithmen reduzieren Systemdruck- und Energiebedarf.
- Warnhinweise, Wartungsplanung und Online-Statusvisualisierung
- Grafikanzeige wichtiger Parameter (Tag, Woche, Monat) und 32 Spracheinstellungen
- Standard-SMARTLINK-Fernüberwachung zur Maximierung der Luftsystemleistung und Energieeinsparung
- Optionale Steuerung für mehrere Kompressoren (2, 4 oder 6 Kompressoren)

8 Einlass-Kontrollventil

- Keine Einlasssicherung
- Keine Abblasverluste
- Wartungsfrei



9 VSD+-Schaltschrank

- VSD+ ist Kompressoren mit fest eingestellter Drehzahl überlegen.
- Elektrische Komponenten bleiben kühl, was deren Lebensdauer verlängert.
- Spezieller Antrieb für Motoren mit iPM-Technologie
- 5 % Gleichstromdrosselung als Standard
- Wärmeableitung vom Wechselrichter in separatem Fach



1 Motor mit internem Permanentmagneten (iPM)

- Sehr hoher Wirkungsgrad: entspricht IE5-Standards
- Kompaktes, für Ölkühlung optimiertes Design.
- In Belgien entwickelt
- Nach IP66 geschützt
- Keine Kühlluftströmung erforderlich
- Ölgeschmiertes Motorlager: keine Schmierung/ Nachschmierung erforderlich für längere Betriebszeiten

2 Kompressionselement

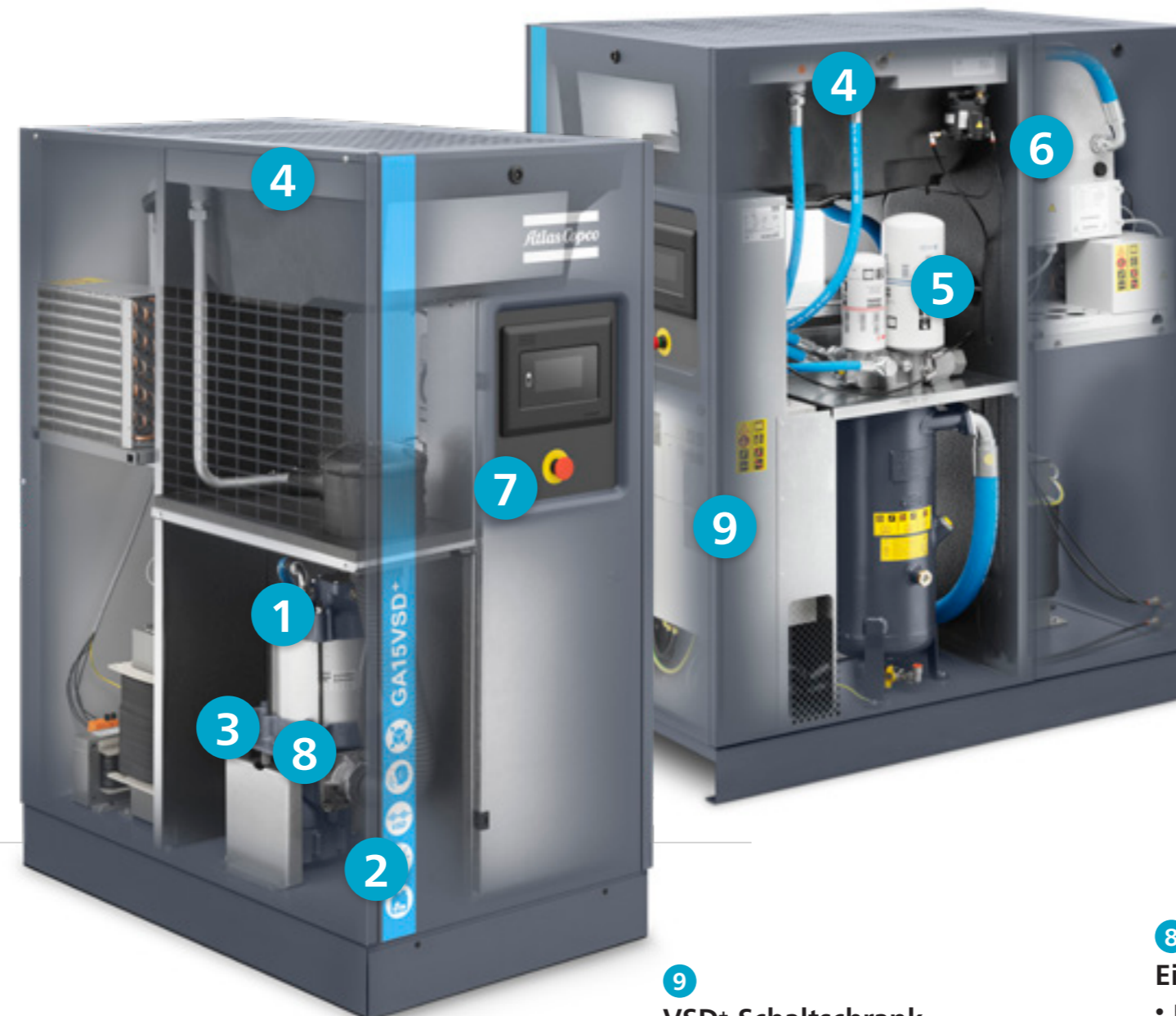
- Das neue Kompressionselement bietet beispiellose Energieeinsparungen.
- Robust und geräuscharm

3 Direktantrieb

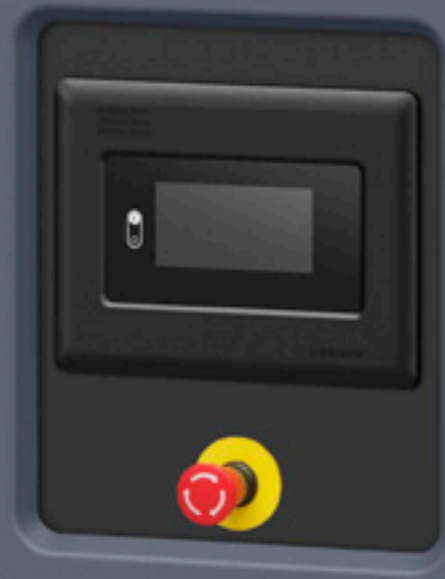
- Vertikale Konstruktion, weniger Bauteile
- Ölgekühlt und druckdicht
- Kein Getriebe, keine Riemen, keine Wellendichtung
- Kompakt: um 60 % kleinere Stellfläche

4 Innovativer Ventilator

- Einsatz modernster Technologien
- Konform mit ERP2015
- Niedriger Geräuschpegel



GA37VSD+FF



GA11VSD+



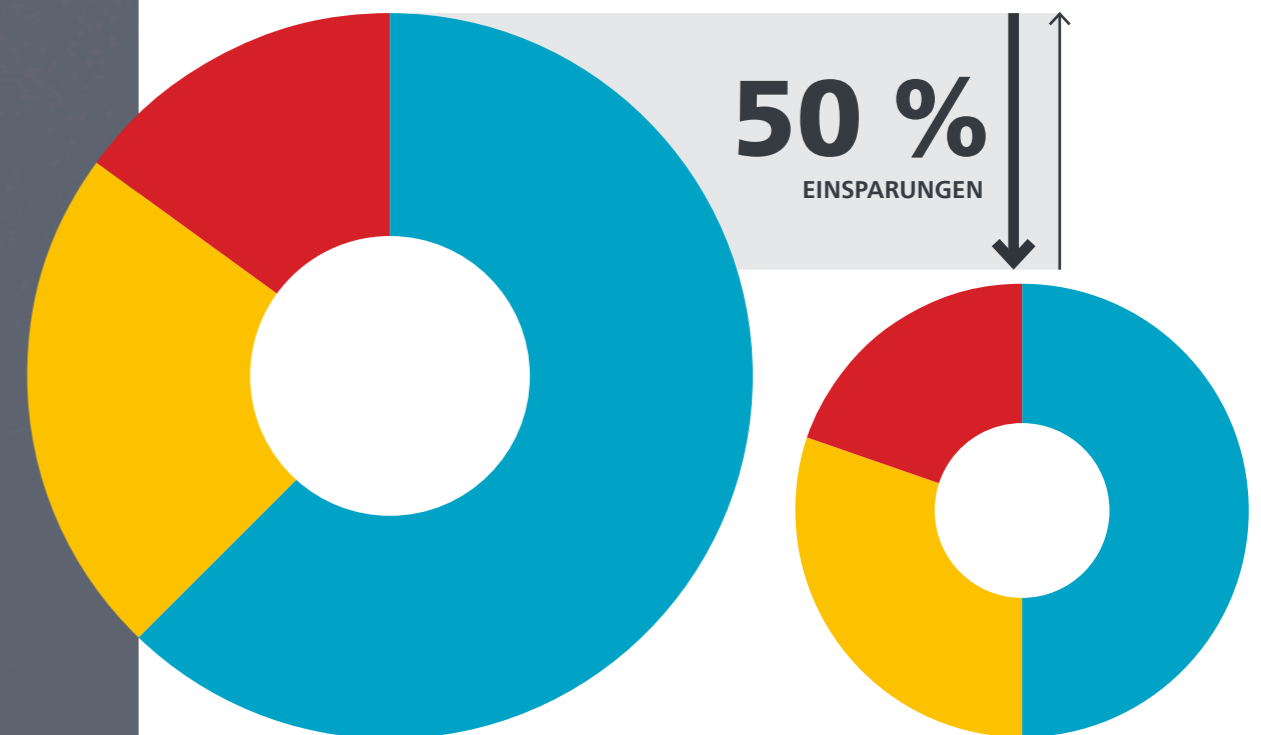
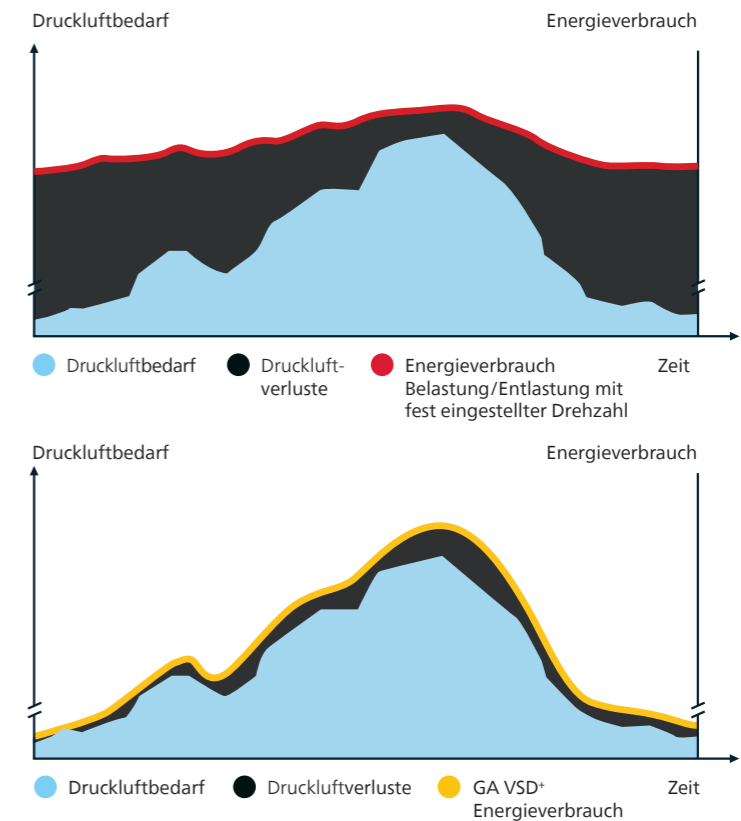
VSD+ für Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 %*

Die VSD+-Technologie (Variable Speed Drive+) passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an. In Verbindung mit dem innovativen Konzept des iPM-Permanentmagnetmotors führt dies zu durchschnittlichen Energieeinsparungen von 50 %, und die Kosten eines Kompressors über dessen gesamte Lebensdauer werden durchschnittlich um 37 % gesenkt.

Warum sollte es die variable Drehzahlregelung von Atlas Copco sein?

- Durchschnittliche Energieeinsparungen von 50 % bei einem sehr breiten Strömungsbereich (20 bis 100 %)
- Die integrierte Elektronik* Touch-Steuerung steuert die Motordrehzahl und den hocheffizienten Frequenzumrichter.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten oder Abblasverluste während des Betriebs
- Der Kompressor kann unter maximalem Systemdruck starten/stoppen, ohne dass er entlastet werden muss.
- Keine Probleme mit Stromspitzen bei der Inbetriebnahme
- Minimiert die Leckageverluste durch einen niedrigeren Systemdruck
- EMV-Konformität nach Richtlinien (2004/108/EG)

In fast allen Produktionsumgebungen schwankt der Luftbedarf in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie beispielsweise Tageszeit, Woche oder sogar Monat.



GA mit fester Drehzahl

GA VSD+

● Energie ● Investition ● Wartung

* Im Vergleich zu Kompressoren mit fest eingestellter Drehzahl; basierend auf Messungen einer unabhängigen Energieprüfstelle

Wegweisend bei Überwachung und Regelung

Die Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit des Kompressors. Zur Energieeinsparung steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband.



GA 15-26: Elektronikon® Swipe

- Einfachere Bedienung: intuitives Navigationssystem mit eindeutigen Piktogrammen und einem zusätzlichen 4. LED-Wartungsanzeiger
- Visualisierung über einen Web-Browser mithilfe einer einfachen Ethernet-Verbindung
- Einfach zu erweitern

Merkmale:

- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Intelligenter Steuerungsalgorithmus (Delayed Second Stop)
- Zwei Druckbänder
- Integrierte SMARTLINK-Online-Überwachung
- Aufrüstung auf die moderne Elektronikon® Touch-Steuerung möglich

GA 11+30 und GA 15-37 VSD+: Moderne Elektronikon® Touch-Steuerung

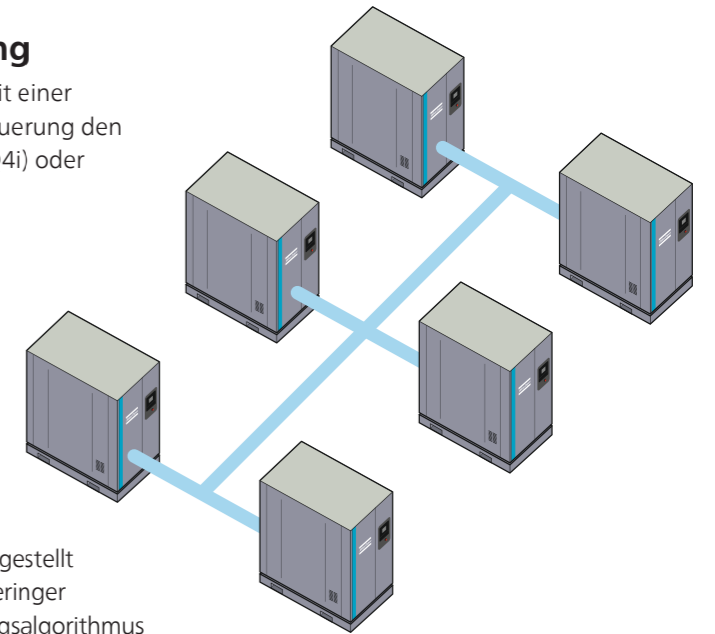
- Verbesserte Benutzerfreundlichkeit: hochauflösendes 4,3-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und Wartungsanzeiger
- Internetbasierte Kompressorvisualisierung über eine gewöhnliche Ethernet-Verbindung.
- Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche, mehrsprachige Benutzeroberfläche.

Merkmale:

- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Integrierte SMARTLINK-Online-Überwachung
- Zwei Druckbänder
- Mehr Flexibilität: Über einen Zeitraum von zehn aufeinander folgenden Wochen können vier verschiedene Wochenpläne einprogrammiert werden.
- Intelligenter Steuerungsalgorithmus (Delayed Second Stop) und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display
- Grafische Serviceplananzeige
- Fernüberwachung und Anschlussmöglichkeiten
- Software-Upgrade verfügbar für die Steuerung von bis zu sechs Kompressoren durch Installation der optional erhältlichen integrierten Kompressorsteuerung

Optionale integrierte Kompressorsteuerung

Installieren Sie die optionale integrierte Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz und reduzieren Sie mit der einfachen Zentralsteuerung den Systemdruck und den Energieverbrauch bei Anlagen von vier (EQ4i) oder sechs (EQ6i) VSD+-Kompressoren.



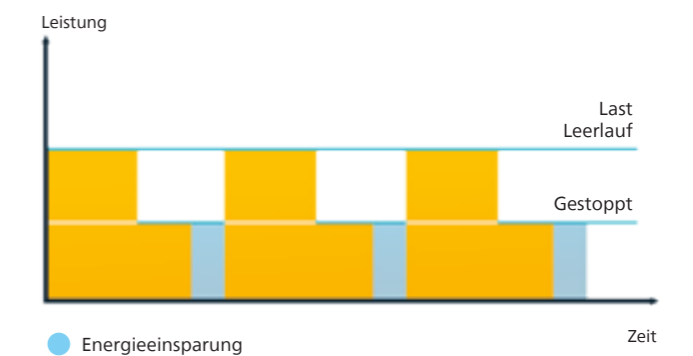
Zwei Druckbänder und intelligenter Steuerungsalgorithmus (Delayed Second Stop)

Bei den meisten Produktionsverfahren schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was zu Energieverlusten bei einem geringen benötigten Netzdruck führen kann. Mit der Elektronikon® Swipe- oder Touch-Steuerung können zwei unterschiedliche Systemdruckbänder manuell oder automatisch eingestellt werden, um den Energiebedarf zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren. Zudem betätigt der intelligente Steuerungsalgorithmus DSS (Delayed Second Stop) den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da der gewünschte Systemdruck konstant auf einer minimalen Antriebsmotorlaufzeit gehalten wird, wird der Energieverbrauch auf einem Minimum gehalten.

Ohne DSS

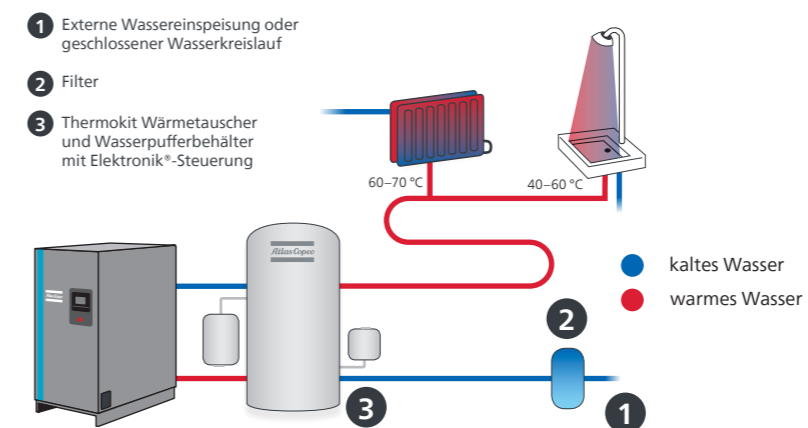


Mit DSS



Energierückgewinnung und -einsparung

Bis zu 90 % der bei der Druckluftzerzeugung verwendeten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den integrierten Energierückgewinnungssystemen von Atlas Copco können bis zu etwa 75 % dieser aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewonnen werden, ohne negative Auswirkung auf die Kompressorleistungsdaten. Durch effiziente Nutzung dieser zurückgewonnenen Energie kommt es zu bedeutenden Einsparungen bei den Energiekosten und es werden hohe Renditen erzielt.

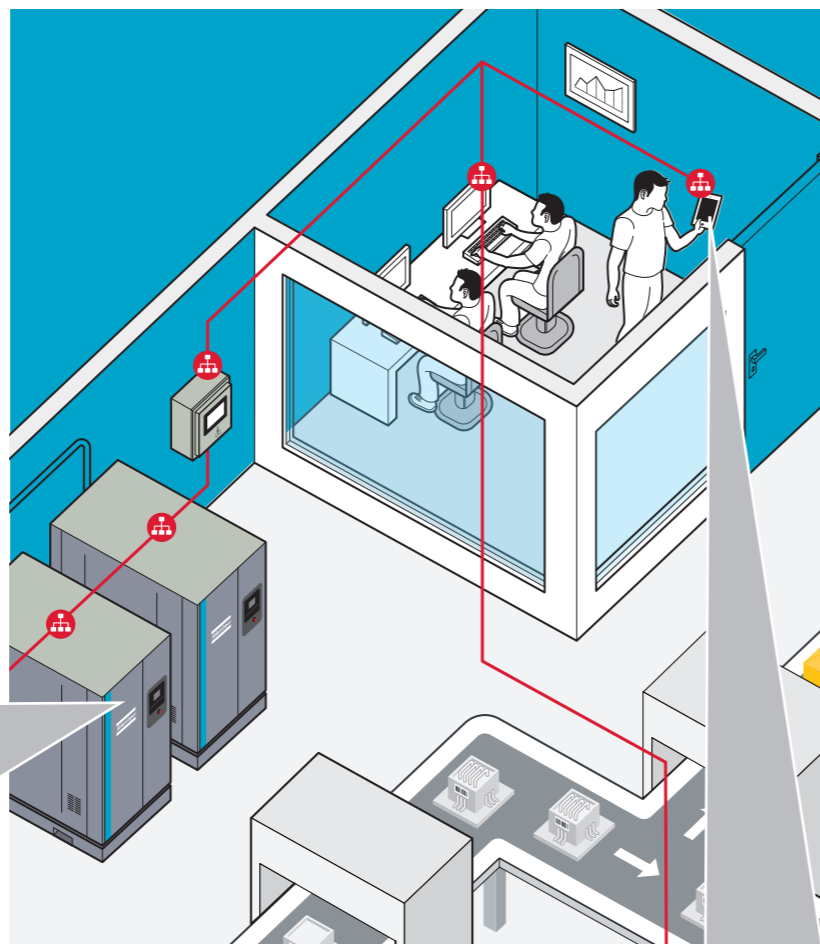


Anwendungen

- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten ...
- Industrielle Prozesswärme
- Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Anwendungen
- Kantinen oder Großküchen
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Trocknungsprozesse

Bereit für Industrie 4.0

Arbeiten Ihre Produktion in einer Smart-Factory- oder Industrie 4.0-Umgebung? Unsere Kompressoren GA, GA+ und GA VSD+ passen perfekt dazu. Die erweiterte Steuerung, Überwachung und Konnektivität ermöglichen Ihnen eine Optimierung der Leistung und Effizienz.



STEUERUNG

Das Elektronikon®-Betriebssystem bietet Ihnen zahlreiche Steuerungs- und Überwachungsmöglichkeiten, mit denen Sie die Leistung Ihres Kompressors optimieren können.

Immer zu Diensten

Atlas Copco ist ein weltweit operierendes Unternehmen und bietet Produkte und Dienstleistungen in über 160 Ländern an. Daher ist immer einer unserer Service- und Wartungstechniker in Ihrer Nähe. Wir bieten schnellen und professionellen Service, damit Ihr Druckluftsystem jederzeit reibungslos und effizient arbeitet.

Serviceplan

Unsere Servicepläne sorgen dafür, dass Ihr Druckluftsystem in Bestform bleibt.

Standby-Lösungen

Wir stehen Ihnen sieben Tage die Woche und rund um die Uhr zur Seite. Wir haben alle Ersatzteile auf Lager, um Stillstandzeiten so gering wie möglich zu halten.

Mietgeräte

Mit unseren Mietangeboten können Sie Ihren temporären Bedarf an Druckluftlösungen decken. Unsere strategisch platzierten Kundencenters bieten Mietlösungen für nahezu jede Anwendung.

CONNECT SMARTLINK*: Datenüberwachungsprogramm

- Das Fernüberwachungssystem trägt zur Optimierung der Druckluftanlage sowie zur Energie- und Kosteneinsparung bei.
- Bietet einen vollständigen Einblick in Ihr Druckluftnetz.
- Schützt durch Vorabwarnungen vor potenziellen Problemen

* Weitere Informationen erhalten Sie vom zuständigen Vertriebsmitarbeiter vor Ort.

Ausgezeichnete Druckluftqualität

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte führen können. Die daraus entstehenden Wartungskosten übersteigen die Kosten für die Druckluftaufbereitung bei weitem. GA-Kompressoren bieten saubere, trockene Druckluft, mit der die Zuverlässigkeit Ihres Systems gesteigert, teurer Stillstand und Produktionsverzögerungen vermieden und die Qualität Ihrer Produkte sichergestellt werden kann.

Integrierte Reinheit

Viele Kompressoren von Atlas Copco (Full-Feature-Optionen) verfügen über einen integrierten Trockner, der Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel effektiv entfernt, um Ihre Anlagen zu schützen. Durch diese Qualitätsdruckluft wird die Lebensdauer Ihrer Produktionsmaschinen verlängert, die Effizienz erhöht und die Qualität Ihres Endprodukts gewährleistet.

Hauptvorteile der neuen Lösungen mit integrierten Trocknern

- Durch die Saver-Cycle-Regelung und ihren zusätzlichen Umgebungstemperatursensor schaltet sich der Trockner ab, wenn ein normaler Taupunkt erreicht wird, sodass 2/3 der Energie des Trockners rückgewonnen werden können (standardmäßig bei GA VSD+, optional bei GA+).
- Erhältlich in verschiedenen Ausführungen, damit Sie unter allen Umgebungsbedingungen hochwertige Druckluft erhalten.
- Der Wärmetauscher mit integriertem Wasserabscheider minimiert die erforderliche Energie zum Erzielen einer bestimmten Luftqualität.
- Drucktaupunkt bei 3 °C bei GA+ und GA VSD+ (100 % relative Luftfeuchtigkeit bei 20 °C, 5 °C bei GA)
- Der Beitrag des Trockners zur globalen Erderwärmung wurde um durchschnittlich 44 % vermindert. Dies gelingt durch die umweltfreundlichen Eigenschaften und das geringere benötigte Volumen des Kältemittels (trifft auf GA+ und GA VSD+ zu).
- Kann mit optionalen UD*-Filtern ausgestattet werden, um die genaue Luftqualität zu erhalten, die Sie benötigen.



	ISO-QUALITÄTSKLASSE*	SCHMUTZPARTIKELGRÖSSE	WASSERDRUCKTAUPUNKT GA**	WASSERDRUCKTAUPUNKT GA+**	ÖLKONZENTRATION
Pack-Kompressor	3.-4	3 Mikrometer	-	-	3 ppm
Full-Feature-Kompressor	3.4.4	3 Mikrometer	+5 °C/41 °F	+3 °C/37 °F	3 ppm
Full-Feature-Kompressor mit integriertem Filter der Klasse 2	2.4.2	1 Mikrometer	+5 °C/41 °F	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
Full-Feature-Kompressor mit integriertem Filter der Klasse 1	1.4.1	0,01 Mikrometer	+3 °C/37 °F	+3 °C/37 °F	0,01 ppm

* Die Tabellenwerte sind Maximalwerte entsprechend der jeweiligen ISO-Qualitätsklasse.
** Wasserdrucktaupunkt basierend auf 100 % relativer Luftfeuchtigkeit bei 20 °C

Auf Ihre Anforderungen zugeschnitten

Für manche Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- oder Luftaufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, haben wir Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt, die eine Druckluftzeugung zu geringsten Kosten ermöglichen.

	G 15-22	GA 15-26	GA 11*-30	GA 15-37 VSD*
Integrierter Filter (DD* oder UD*)	•	•	•	•
Trockner-Bypass	-	•	•	•
Getriebe/direktangetrieben	-	✓	✓	✓
Elektronische Wasserabscheider (EWD) an Kühlern	•	•	✓	✓
Luftbehälter für EWD	•	•	Entfällt	Entfällt
Antikondensationsheizung + Thermistorschutz	-	•	•	-
Phasenfolgerelais	-	✓	✓	✓
Thermostat für tropische Umgebung	•	•	•	•
Einfrierschutz	-	•	•	-
Hochleistungs-Lufteinlassfilter	-	•	•	•
Saver-Cycle-Regelung für Ventilator	-	•	•	•
Vorfilter für Kompressoreinlass	-	•	•	•
Versandkiste aus Holz	•	•	•	•
Regenschutz	-	-	•	-
Hebevorrichtung	-	-	•	-
Nema 4- und Nema 4X-Schaltschrank	-	-	•	-
Zentralsteuerungslizenz 4 (EQ4i) oder 6 (EQ6i) Maschinen	-	•	•	•
Elektronik* Touch*	-	•	✓	✓
Lebensmittelverträgliches Öl	•	•	•	•
Roto Synthetic Xtend Öl	•	•	•	•
Energierückgewinnung	-	•	•	•
Volumenstromregelung	-	-	•	-
Hauptschalter	-	•	•	•
Ausführungen für hohe Umgebungstemperaturen (55 °C bei Pack, 50 °C bei FF)	-	-	•	Entfällt
Saver-Cycle-Regelung für Trockner	-	-	•	•
Leistungszertifikate	•	•	•	•

* Außer bei GA 30

✓ : serienmäßig • : Optional - : Nicht verfügbar

Technische Daten G 15-22

Typ	Max. Betriebsdruck				Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruckpegel**	Gewicht***				
	Work Place		WorkPlace Full-Feature		l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	FM kg	FM FF kg	TM kg	TM FF kg
	bar(e)	psig	bar(e)	psig											
50-Hz-Ausführung															
G 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	32,4	116,7	68,7	15	20	67	205	268	270	340
	10	10	145,0	9,8	141	29,1	104,8	61,7	15	20	67	205	268	270	340
	13	13	188,5	12,8	185	22,8	82,1	48,3	15	20	67	205	268	270	340
G 15L****	7,5	7,5	108,8	7,3	105	42,5	153,0	90,1	15	20	67	313	371	493	537
	10	10	145,0	9,8	141	38,5	138,6	81,6	15	20	67	313	371	493	537
	13	13	188,5	12,8	185	31,2	112,3	66,1	15	20	67	313	371	493	537
G 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	52,1	187,6	110,4	18	25	69	328	392	508	545
	10	10	145,0	9,8	141	45,4	163,4	96,8	18	25	69	328	392	508	545
	13	13	188,5	12,8	185	38,5	138,6	81,6	18	25	69	328	392	508	545
G 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	62,0	223,2	131,4	22	30	70	344	408	524	561
	10	10	145,0	9,8	141	54,1	194,7	114,5	22	30	70	344	408	524	561
	13	13	188,5	12,8	185	46,4	167,1	98,3	22	30	70	344	408	524	561
60-Hz-Version															
G 15	100	7,4	107	7,2	104	33,1	119,3	70,2	15	20	68	205	268	270	340
	125	9,1	132	8,9	129	29,6	106,7	62,8	15	20	68	205	268	270	340
	150	10,8	157	10,6	154	27,3	98,4	57,9	15	20	68	205	268	270	340
	175	12,6	182	12,3	178	23,1	83,3	49,9	15	20	68	205	268	270	340
G 15L****	100	7,4	107	7,2	104	44,0	158,4	93,2	15	20	67	313	371	493	537
	125	9,1	132	8,9	129	38,8	139,7	82,2	15	20	67	313	371	493	537
	150	10,8	157	10,6	154	37,0	133,2	78,4	15	20	67	313	371	493	537
	175	12,6	182	12,3	178	32,7	117,7	69,3	15	20	67	313	371	493	537
G 18	100	7,4	107	7,2	104	51,8	186,5	109,8	18	25	69	328	392	508	545
	125	9,1	132	8,9	129	46,9	168,8	99,4	18	25	69	328	392	508	545
	150	10,8	157	10,6	154	43,3	155,9	91,7	18	25	69	328	392	508	545
	175	12,6	182	12,3	178	39,9	143,6	84,5	18	25	69	328	392	508	545
G 22	100	7,4	107	7,2	104	60,5	217,8	128,2	22	30	70	344	408	524	561
	125	9,1	132	8,9	129	53,7	193,3	113,8	22	30	70	344	408	524	561
	150	10,8	157	10,6	154	48,6	175,0	103,0	22	30	70	344	408	524	561
	175	12,6	182	12,3	178	46,0	165,6	97,5	22	30	70	344	408	524	561

* Leistung der Anlage, gemessen gemäß ISO 1217 Ausg. 4 2009, Anhang C, letzte Ausgabe

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz ± 3 dB(A)

*** FM: Bodenmontiert, FM FF: Bodenmontiert Full-Feature, TM: Behältermontiert, TM FF: Behältermontiert Full-Feature

**** L = größerer Antriebsstrang. Dieses Modell ist Teil einer anderen Serie mit anderen Spezifikationen und zusätzlichen Vorteilen: mehr Energieeinsparung, höherer Volumenstrom (FAD) und geringerer Geräuschpegel.

Referenzbedingungen:

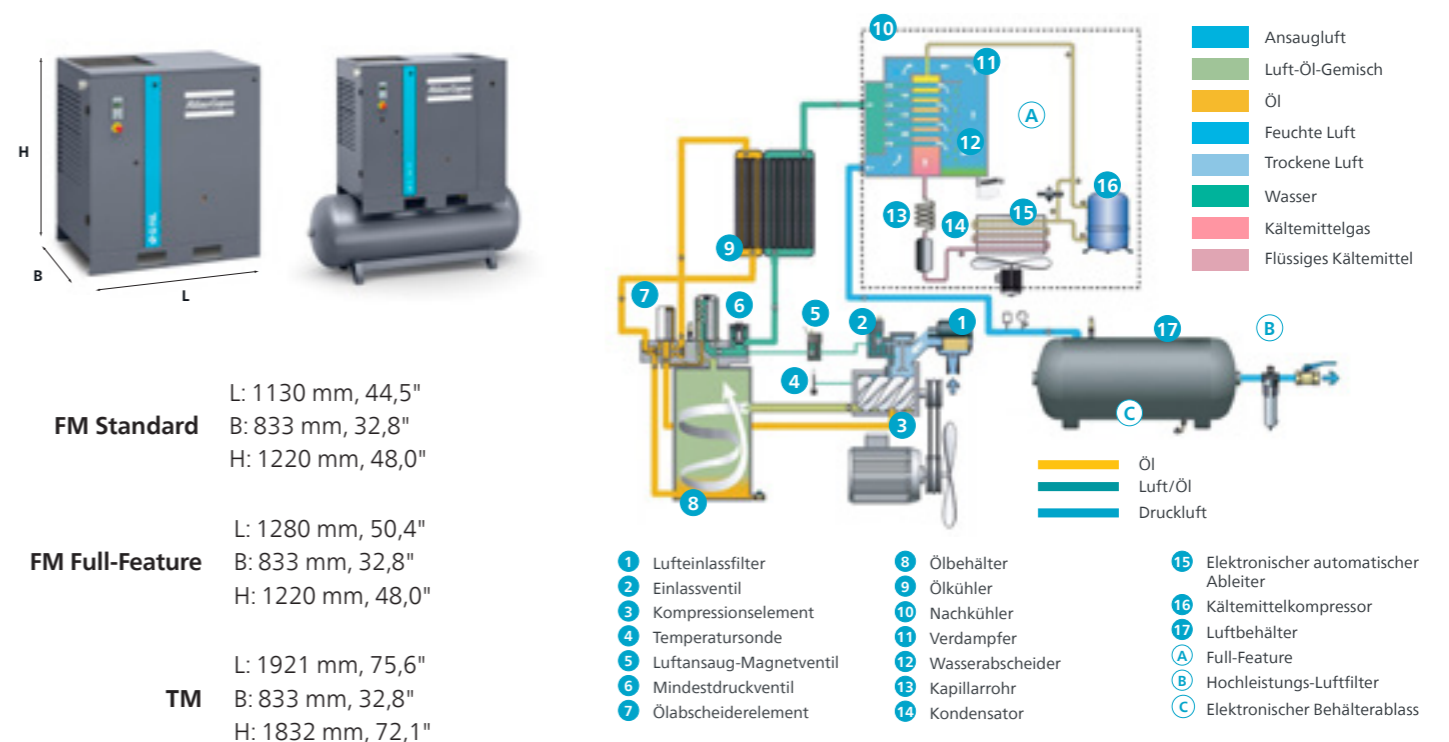
- absoluter Einlassdruck 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:

- 7 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck:

- 13 bar(e)



FM Standard
L: 1130 mm, 44,5"
B: 833 mm, 32,8"
H: 1220 mm, 48,0"

FM Full-Feature
L: 1280 mm, 50,4"
B: 833 mm, 32,8"
H: 1220 mm, 48,0"

TM
L: 1921 mm, 75,6"
B: 833 mm, 32,8"
H: 1832 mm, 72,1"

Technische Daten GA 15-26

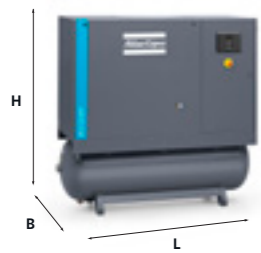
Typ	Max. Betriebsdruck					Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruckpegel**	Gewicht (kg)***				
	Work Place		WorkPlace Full-Feature			l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	kg											
50-Hz-Ausführung																
GA 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	67	455	529	645	718	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	43,5	156,6	92,2	15	20	67	455	529	645	718	
	10	10	145,0	9,8	141	39,3	141,5	83,3	15	20	67	455	529	645	718	
	13	13	188,5	12,8	185	33,3	119,9	70,6	15	20	67	455	529	645	718	
GA 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	59,6	214,6	126,3	18	25	68	464	559	654	749	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	57,0	205,2	120,8	18	25	68	464	559	654	749	
	10	10	145,0	9,8	141	49,5	178,5	105,0	18	25	68	464	559	654	749	
GA 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	65,6	236,2	139,0	22	30	69	480	575	670	765	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	63,3	227,9	134,1	22	30	69	480	575	670	765	
	10	10	145,0	9,8	141	55,3	199,1	117,2	22	30	69	480	575	670	765	
GA 26	7,5	7,5	108,8	7,3	105	72,5	260,9	153,6	26	35	70,2	490	585	680	775	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	66,6	239,7	141,1	26	35	70,2	490	585	680	775	
	10	10	145,0	9,8	141	64,3	231,4	136,2	26	35	70,2	490	585	680	775	
GA 26	13	13	188,5	12,8	185	56,6	203,9	120,0	26	35	70,2	490	585	680	775	
	60-Hz-Version															
	GA 15	100	7,4	107,0	7,1	103	47,6	171,4	100,9	15	20	67	455	529	645	718
125		9,1	132,0	8,9	128	43,3	155,9	91,7	15	20	67	455	529	645	718	
150		10,8	157,0	10,6	153	40,0	144,0	84,8	15	20	67	455	529	645	718	
175		12,6	182,0	12,3	178	33,5	120,6	71,0	15	20	67	455	529	645	718	
GA 18	100	7,4	107,0	7,1	103	60,3	217,1	127,8	18	25	68	464	559	654	749	
	125	9,1	132,0	8,9	128	57,7	207,7	122,3	18	25	68	464	559	654	749	
	150	10,8	157,0	10,6	153	49,5	178,2	104,9	18	25	68	464	559	654	749	
GA 22	100	7,4	107,0	7,1	103	67,2	241,9	142,4	22	30	69	480	575	670	765	
	125	9,1	132,0	8,9	128	63,2	227,5	133,9	22	30	69	480	575	670	765	
	150	10,8	157,0	10,6	153	60,2	216,7	127,6	22	30	69	480	575	670	765	
GA 26	100	7,4	107,0	7,1	103	69,1	248,8	146,4	26	35	70,3	490	585	680	775	
	125	9,1	132,0	8,9	128	66,5	239,4	140,9	26	35	70,3	490	585	680	775	
	150	10,8	157,0	10,6	153	63,7	229,3	135,0	26	35	70,3	490	585	680	775	
GA 26	175	12,6	182,0	12,3	178	56,6	203,8	119,9	26	35	70,3	490	585	680	775	

* Leistung der Anlage, gemessen gemäß ISO 1217 Ausg. 4 2009, Anhang C, letzte Ausgabe
 ** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 dB(A)
 *** FM: Bodenmontiert, FM FF: Bodenmontiert Full-Feature, TM: Behältermontiert, TM FF: Behältermontiert Full-Feature

Referenzbedingungen:
 • absoluter Einlassdruck 1 bar
 • Temperatur der Ansaugluft 20 °C

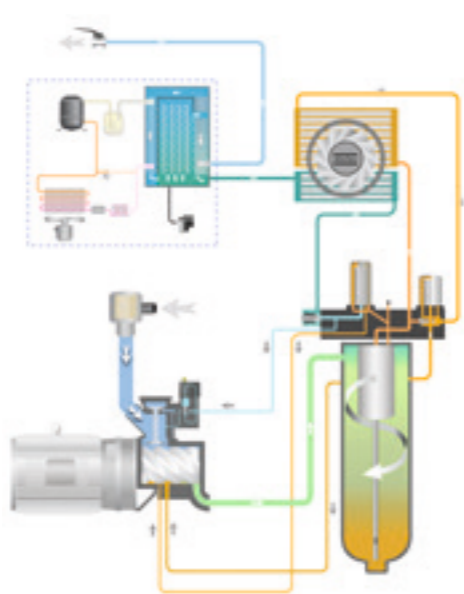
Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:
 7 bar(e), 8 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck:
 13 bar(e)



Standard H TM: 1832 mm, 72"
 H FM: 1220 mm, 48"
 L TM: 1904 mm, 74"
 L FM: 1280 mm, 50"
 B: 833 mm, 33"

Full-Feature H TM: 1832 mm, 72"
 H FM: 1220 mm, 48"
 L TM: 1904 mm, 74"
 L FM: 1775 mm, 69"
 B: 833 mm, 33"



- Ansaugluft
- Luft-Öl-Gemisch
- Öl
- Feuchte Druckluft
- Kondensat
- Trockene Luft
- Gasförmiges Kühlmittel
- Flüssiges Kühlmittel
- Ungesättigte Druckluft
- Trockene Druckluft
- Wasser
- Kältemittel Gas-Flüssigkeits-Gemisch
- Hochdruck, heißes Kältemittelgas
- Niederdruck, kaltes Kältemittelgas
- Hochdruck-Kältemittelflüssigkeit
- Niederdruck-Kältemittelflüssigkeit

Technische Daten GA 15-37 VSD+

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom* (FAD) min.-max.			Motorleistung		Schalldruckpegel**	Gewicht (kg)		
	WorkPlace		l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig									
GA 15 VSD+	5,5	80	7,2–42,3	25,9–152,3	15,2–89,6	15	20	64	199	288	
	7	102	7,1–41,8	25,6–150,5	15,0–88,6	15	20	64	199	288	
	9,5	138	6,8–35,5	24,5–127,8	14,4–75,2	15	20	64	199	288	
	12,5	181	7,3–27,9	26,3–100,4	15,5–59,1	15	20	64	199	288	
GA 18 VSD+	4	58	15,1–63,9	54,4–230,0	32,0–135,4	18	25	67	367	480	
	7	102	14,9–62,5	53,6–225,0	31,6–132,4	18	25	67	367	480	
	9,5	138	17,1–53,6	61,6–193,0	36,2–113,6	18	25	67	367	480	
	12,5	181	16,4–43,5	59,0–156,6	34,7–92,2	18	25	67	367	480	
GA 22 VSD+	4	58	15,3–76,9	55,1–276,8	32,4–162,9	22	30	67	363	485	
	7	102	15,0–75,1	54,0–270,4	31,8–159,1	22	30	67	363	485	
	9,5	138	17,3–65,2	62,3–234,7	36,7–138,2	22	30	67	363	485	
	12,5	181	17,1–54,1	61,6–194,8	36,2–114,6	22	30	67	363	485	
GA 26 VSD+	4	58	14,9–86,3	53,6–310,7	31,6–182,9	26	35	67	373	490	
	7	102	14,5–85,5	52,2–307,8	30,7–181,2	26	35	67	373	490	
	9,5	138	17,0–78,4	61,2–282,2	36,0–166,1	26	35	67	373	490	
	12,5	181	16,4–64,5	59,0–232,2	34,7–136,7	26	35	67	373	490	
GA 30 VSD+	4	58	15,1–98,0	54,4–352,8	32,0–207,7	30	40	67	376	500	
	7	102	15,0–97,4	54,0–350,6	31,8–206,4	30	40	67	376	500	
	9,5	138	17,1–85,6	61,6–308,2	36,2–181,4	30	40	67	376	500	
	12,5	181	16,7–72,0	60,1–259,2	35,4–152,6	30	40	67	376	500	
GA 37 VSD+	4	58	15,3–116,5	55,1–419,4	32,4–246,8	37	50	67	376	500	
	7	102	14,8–115,0	53,3–414,0	31,4–243,7	37	50	67	376	500	
	9,5	138	17,1–102,3	61,6–368,3	36,2–216,8	37	50	67	376	500	
	12,5	181	16,4–86,7	59,0–312,1	34,7–183,7	37	50	67	376	500	
GA 37L VSD+***	4	58	25,9–131,5	93,2–473,4	54,9–278,6	37	50	67	860	1060	
	7	102	25,8–130,4	92,9–469,4	54,7–276,3	37	50	67	860	1060	
	9,5	138	24,8–115,0	89,3–414,0	52,5–243,7	37	50	67	860	1060	
	12,5	181	38,2–98,0	137,5–352,8	80,9–207,7	37	50	67	860	1060	

* Leistung der Anlage, gemessen gemäß ISO 1217 Ausg. 4 2009, Anhang E, letzte Ausgabe
 ** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 dB(A)
 *** L = größerer Antriebsstrang. Dieses Modell ist Teil einer anderen Serie mit anderen Spezifikationen und zusätzlichen Vorteilen: mehr Energieeinsparung, höherer Volumenstrom (FAD) und geringerer Geräuschpegel.

Referenzbedingungen:
 • absoluter Einlassdruck 1 bar
 • Temperatur der Ansaugluft 20 °C

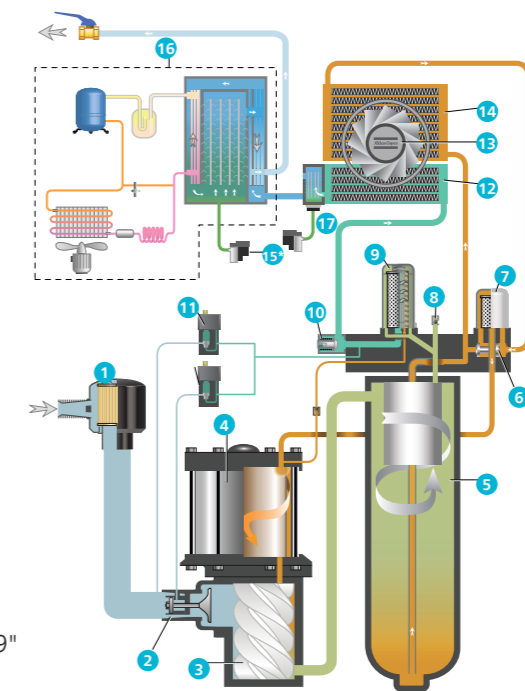
Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:
 5,5 bar(e), 7 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck:
 13 bar(e)



GA 15 VSD+ (Standard/ Full-Feature) H: 1420 mm, 56"
 L: 630 mm, 25"
 B: 610/985 mm, 24/39"

GA 18-37 VSD+ (Standard/ Full-Feature) H: 1590 mm, 63"
 L: 780 mm, 31"
 B: 811/1273 mm, 32/50"



- Feuchte Druckluft
 - Kondensat
 - Trockene Druckluft
 - Ansaugluft
 - Luft-Öl-Gemisch
 - Öl
- 1 Einlassfilter
 - 2 Kontrollventil
 - 3 Schraubenelement
 - 4 Motor mit internem Permanentmagneten (IPM)
 - 5 Luft-/Ölbehälter
 - 6 Thermostatisches Bypassventil
 - 7 Ölfilter
 - 8 Sicherheitsventil
 - 9 Ölabscheider
 - 10 Mindestdruckventil
 - 11 Magnetventil
 - 12 Nachkühler
 - 13 Ventilator
 - 14 Ölkühler
 - 15 Elektronischer Kondensatableiter (* bei Modellen ohne Trockner am Nachkühler montiert)
 - 16 Trockner (Full-Feature-Option)
 - 17 Zyklus zur Verhinderung von Kondensation

Technische Daten GA 11⁺-30 (50-Hz-Ausführung)

Typ	Max. Betriebsdruck				Volumenstrom (FAD)*			Installed Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht		
	WorkPlace		WorkPlace Full-Feature								WorkPlace	WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	PS		dB(A)	kg	kg
GA 11 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	37,2	133,9	78,8	11	15	68	411	451
	8,5	8,5	116	8,3	120	35,7	128,5	75,6	11	15	68	411	451
	10	10	145	9,8	141	32,3	116,3	68,4	11	15	68	411	451
	13	13	189	12,8	185	26,7	96,1	56,6	11	15	68	411	451
GA 15 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	51,7	186,1	109,5	15	20	69	427	483
	8,5	8,5	116	8,3	120	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
	10	10	145	9,8	141	41,1	148,0	87,1	15	20	69	427	467
	13	13	189	12,8	185	36,9	132,8	78,2	15	20	69	427	467
GA 18 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	62,6	225,4	132,6	18,5	25	69	428	484
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,2	209,5	123,3	18,5	25	69	428	484
	10	10	145	9,8	141	51,3	184,7	108,7	18,5	25	69	428	484
	13	13	189	12,8	185	45,8	164,9	97,0	18,5	25	69	428	484
GA 22 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	72,6	261,4	153,8	22	30	67	487	545
	8,5	8,5	116	8,3	120	69,7	250,9	147,7	22	30	67	487	545
	10	10	145	9,8	141	62,6	225,4	132,6	22	30	67	487	545
	13	13	189	12,8	185	55,1	198,4	116,8	22	30	67	487	545
GA 26 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	87,2	313,9	184,8	26	35	68	490	548
	8,5	8,5	116	8,3	120	83,7	301,3	177,4	26	35	68	490	548
	10	10	145	9,8	141	76,5	275,4	162,1	26	35	68	490	545
	13	13	189	12,8	185	66,2	238,3	140,3	26	35	68	490	545
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	94,0	338,4	199,2	30	40	70	509	567
	8,5	8,5	116	8,3	120	93,1	335,2	197,3	30	40	70	509	567
	10	10	145	9,8	141	86,4	311,0	183,1	30	40	70	509	567
	13	13	189	12,8	185	77,0	277,2	163,2	30	40	70	509	567

Technische Daten GA 11⁺-30 (60-Hz-Ausführung)

Typ	Max. Betriebsdruck				Volumenstrom (FAD)*			Installed Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht		
	WorkPlace		WorkPlace Full-Feature								WorkPlace	WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	PS		dB(A)	kg	kg
GA 11 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	39,4	141,8	83,5	11	15	68	411	451
	125	9,1	132	8,9	128	34,3	123,5	72,7	11	15	68	411	451
	150	10,8	157	10,6	153	30,4	109,4	64,4	11	15	68	411	451
	175	12,6	183	12,3	179	26,1	94,0	55,3	11	15	68	411	451
GA 15 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	51,9	186,8	110,0	15	20	69	427	483
	125	9,1	132	8,9	128	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
	150	10,8	157	10,6	153	40,5	145,8	85,8	15	20	69	427	467
	175	12,6	183	12,3	179	36,0	129,6	76,3	15	20	69	427	467
GA 18 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	63,6	229,0	134,8	18,5	25	69	428	484
	125	9,1	132	8,9	128	56,6	203,8	119,9	18,5	25	69	428	484
	150	10,8	157	10,6	153	51,2	184,3	108,5	18,5	25	69	428	484
	175	12,6	183	12,3	179	45,3	163,1	96,0	18,5	25	69	428	484
GA 22 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	73,8	265,7	156,4	22	30	67	487	545
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,6	22	30	67	487	545
	150	10,8	157	10,6	153	63,0	226,8	133,5	22	30	67	487	545
	175	12,6	183	12,3	179	58,1	209,2	123,1	22	30	67	487	545
GA 26 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	85,3	307,1	180,7	26	35	68	490	548
	125	9,1	132	8,9	128	80,6	290,2	170,8	26	35	68	490	548
	150	10,8	157	10,6	153	72,7	261,7	154,0	26	35	68	490	545
	175	12,6	183	12,3	179	66,1	238,0	140,1	26	35	68	490	545
GA 30	100	7,4	107	7,2	104	93,8	337,7	198,8	30	40	70	509	567
	125	9,1	132	8,9	128	90,4	325,4	191,5	30	40	70	509	567
	150	10,8	157	10,6	153	83,7	301,3	177,4	30	40	70	509	567
	175	12,6	183	12,3	179	75,8	272,9	160,6	30	40	70	509	567

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, letzte Ausgabe

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

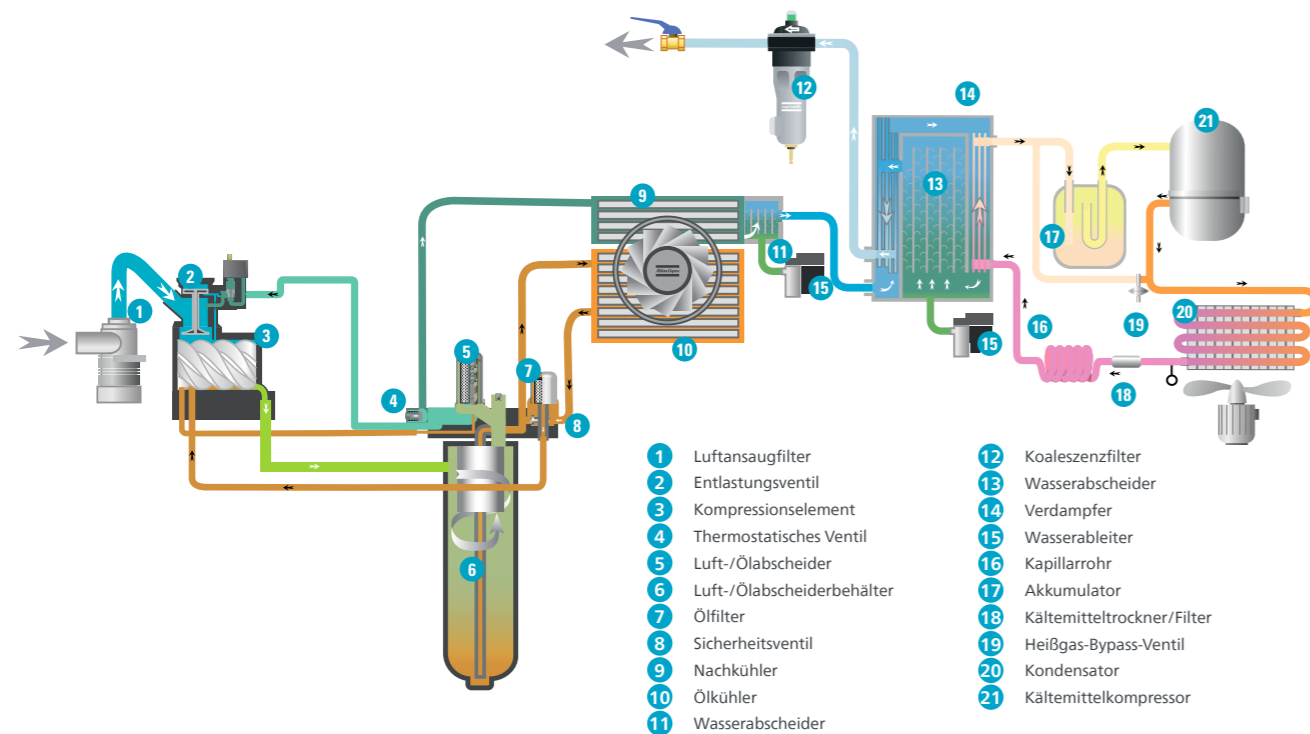
Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners von GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 bei Referenzbedingungen 2 °C bis 3 °C.



Abmessungen





ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

